

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
Alberta Builders Safety Association
200, 4208 - 97 Street
Edmonton AB T6E 5Z9
Partial/ Partiel ☐

EXTRA COPY
Wembley 1-4-74-8W6
Comp - WAP-0985D.

AB-25 (side 1) 00/07

MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

At the time of shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

510947

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur T & K Iron Works Inc. 5476-54 Ave SE, Calgary, Alberta T2C 3A5
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Lakusta Energy Services (1994) Ltd, P.O. Box 104 Balzac, Alta T0M 0E0
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Stock 04-250
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre Surge Drum, 2 nd Stage Suction	Overall Length/Longueur totale 24" sm - sm	Serial No./ N° de série 04-136	Year built/Année de fabrication 2004
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C. P3924.21	National Board No./ N° National Board NA		Drawing No./ N° de dessin 01-105-14 Rev F

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII	Division I	Addenda/Supplément A 03	Code case No. N° de cas NA
--	----------------------	---------------	----------------------------	----------------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Name of parts/ Nom de la composante	Item No./ N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material	Thickness	Corr. Allow. Surépais.	Diameter	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
Pipe	SA106B	0.5"	0.125"	12.75"	Smis	NA	1	1150 F	1 hr.	1	FULL	1

Heads/ Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thickn. Épais minim.	Corr. Allow Surép. Corr.	Crown Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
HEAD - END	SA516-70N	0.384"	0.125"	NA	NA	2:1	NA	NA	NA	Concave
HEAD - END	SA516-70N	0.384"	0.125"	NA	NA	2:1	NA	NA	NA	Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)
Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)

Mat'l Spec./ Spéc. du mat.

Grade

Size/ Dimension

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil SHELL	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise 655 PSIG	At max. temp. A une temp. max. 300 F	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C) -20 F	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison) 983 PSIG
---	---	--	---	---

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Tube sheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matière	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness/ Épaisseur nominale	Corr. Allow. Surépais. corrosion	Attachment Mode d'attachement
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe

et/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
		By others in downstream piping per UG-125

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
INLET / INSP.	1	NPS 4	300# RFWN	SA106B/SA105N	0.674"	NA	Fig UW16.1(c)	SHELL
OUTLET / INSP.	1	NPS 4	1500# RFWN	SA106B/SA105N	0.674"	SA-106B	Fig UW16.1(c)	SHELL
TEMPERATURE	1	1/4" NPT	TOL	SA105N	3000#	NA	Fig UW16.1(a)	SHELL
DRAIN/INSP	2	1/4" NPT	TOL	SA105N	3000#	NA	Fig UW16.1(a)	SHELL
PRESSURE	2	1/4" NPT	TOL	SA105N	3000#	NA	Fig UW16.1(a)	SHELL

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non ☐ ☐	Lugs/ Oreilles No./ Nbre NA	Legs/ Pieds No./ Nbre NA	Other/ Autres (Description) None	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit)
--	-----------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

2 cu. ft.
lbs.
act Test Exempt per UG20(f)(1-5)
Not subject to outside forces or cycle loads

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial P3924.21

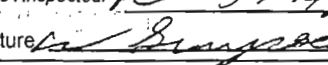
Manufacturer
Constructeur T & K Iron Works Inc.

Signature  Date June 25/04

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine
I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by
employé par Alberta Boilers Safety Association

of/ de Alberta
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN P3924.21 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur M Simpson
Signature  Date 4/7/12

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur

Signature _____
Date _____

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name
Nom de l'inspecteur
Signature _____ Date _____