

ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION

Suite # 200
4208 - 97 Street
Edmonton, Alberta
T6E 5Z9

Fernier / Phonex op
07-21-39-1005
V-2000

SCANNED

MANUFACTURER'S DATA REPORT
FOR PRESSURE VESSEL
DECLARATION DE CONFORMITE DU CONSTRUCTEUR
D'APPAREILS SOUS PRESSION

A 0412597

ARTIAL Yes No X

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by	Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur
Construit par	Brooks Welding Services Ltd. 135-37565 Hwy 2, Red Deer, Alberta T4E 1B4
Manufactured for:	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant
Construit pour	Anderson Exploration 1600, 324 - 8 Ave S.E. Calgary, AB T2P 2Z5
Ultimate owner	Anderson Exploration
Utilisateur	
Location of Installation	Address/Adresse
Lieu d'installation	LSD 14-09-65-01-W5M

Pressure vessel/ Appareil

Type/Gentle	Serial no./No de serie	Year built/Année de fabric.	Overall len/Long. totale
Sulfate Treat Vessel	BW228.001	1999	23' s/s
Provincial Registration No. - C.R.N. /	National Board No/No National Board	Drawing No./No de dessin	Diameter/Diamètre
No d'enregistrement provincial - N.E.C. L6160.2		BWS 228 Rev.1	42" O.D.

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51

La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51

ASME

Division

Addend

1998

Code case No.

Sec VIII

1

Supplement

No de cas

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Name of parts/Nom de la composante	Item no./No d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/Estampe d'identification

Shell/Virole

Description	Material Matériau	Thickness Epaisseur	Corr. Allow. Surepais de corr.	Diameter Diamètre	Overall Length Long. totale	No. of Sec. No. de sec.	Girth Joints Joints de Circonf.		Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm.	
							Type	R.T. Radiog.	Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée
Shell #1	SA 516 70 MT	1"	0.125"	42" OD	10'	1	1	Partial	1	Full	100%		
Shell #2	SA 516 70 MT	1"	0.125"	42" OD	8'	1	1	Partial	1	Full	100%		
Shell #3	SA 516 70 MT	1"	0.125"	42" OD	5'	1	1	Partial	1	Full	100%		

Heads/Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thkn Epals. min	C.A. Surep cor	Cr. Rad Ray couron	Kn Rad. Petit ray	Ellipse Ratio Rapp ellipse	Conical Apex Ang. Angle conique	Hemisph. Rad. Ray Hemisph	Flat Dia. Dia. plat	Side to pressure Cote sous pression
HEAD #1	SA516 70 MT	1.0625"	.125"	n/a	n/a	2:1	n/a	n/a	n/a	Concave
HEAD #2	SA 516 70 MT	1.0625"	.125"	n/a	n/a	2:1	n/a	n/a	n/a	Concave

Removable bolts used (describe other fastenings)

Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)

Material spec./ Spec du mat.

SA193 / SA194

Grade

B7M/2HM

Size/Dimension

1 1/2"x9, 1"x6"

Pressure Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pression 720 psi Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min Temp. (when less than 29 deg. C. - 20 F Temp. min. (inférieure à 29 deg. C.	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) 1080psi Pression d'épreuve (hydro- pneumatique ou combinaison
Pressure Vessel	4964 kPa	100 deg. F 38 deg. C	-29 deg. C	7446 kPa

412597

Tube Section/ Faisceau tubulaire								
Tube sheet/Laqué tubulaire	Material/Matériau	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness Epaisseur nominale	Corrosion Allowance Surepais. corrosion	Attachment Mode d'attachement			
Tube material/Matériau des tubes	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Epaisseur nominale (calibre)	Number/Nbre	Type (straight/U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe			
Jacket/Chemise								
Type of Jacket/Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/Scheme				
Safety Valve Outlets/ Soupapes de sureté								
Number/Nombre N3	Dimension 2"	Location/Endroit Shell						
Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures								
Purpose	Number	Dimension	Material Matériau	Type	Nominal Thickness Epaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location
Inlet / Outlet	N1, N2	4"	SA106B	RFWN	438"	SA 516 70 MT	UW-16.1(s)	Shell
PSV/SPARE	N3/N6	2"	SA106B	RFWN	344"	n/a	UW-16.1 (l)	Shell
Fill Connection	N4	10"	SA106B	RFWN	594"	SA 516 70 MT	UW-16.1 (s)	Head #2
Drain	N5	2"	SA105N	WOL	344"	n/a	UW-16.1(a)	Head #1
Manway	M1	24"	SA51670N	RFWN	1"	SA 516 70 MT	UW-16.1(a)	Shell
Sample Connection	Cl/a/b	1"	SA105N	ITOL	3000#	n/a	UW-16.1(a)	Shell
Supports/Supports								
Skirt/Jupe	Lugs/Oreilles	Legs/Pieds	Other/Autres (Description)			Attached/Attaches		
Yes X	No./Nbre	No./Nbre				(Where and How/Methode et endroit)		
No	2					Head/Weld		

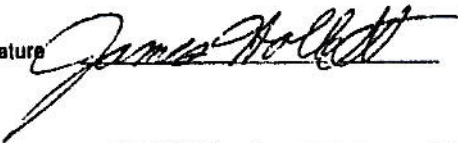
Remarks/Observations (Cubical capacity/Volume)

Volume: 8.56 cu.m / 232 cu. ft
 Impact testing exempt per UCS-66 and UG-20(f)
 See supplementary sheet
 BWS Job # A6721

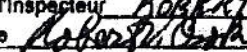
Certificate of Compliance/Certificat de conformité

We certify that the statements made in this date report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.
 Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.
 Provincial Registered Design
 Enregistrement provincial L6160.2

Manufacturer
 Constructeur Brooks Welding Services Ltd.

Signature  Date 18/06/99

Certificate of Shop Insp./Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector employed by Alberta Boiler Safety Association of Alberta have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN L6160.2 and the requirements of standard CSA B51.
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employé par Alberta Boiler Safety Association of Alberta ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.
 Inspector's Name
 Nom de l'inspecteur ROBERT V. CSOKIA
 Signature  Date 99-06-18

Certificate of Compliance / Certificat de conformité
Field Work / Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
 Nom de l'installateur
 Signature
 Date

Certificate of / Certificat d'inspection
Field Inspection / Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector employed by have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareils sous pression employé par ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'installation et usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.
 Inspector's Name
 Nom de l'inspecteur
 Signature Date

A0412597

Form manusupp 10/95

Data Report Item

Nozzles & Openings

[illegible]

Other

Date _____

18/06/99

Name

James Hellett

Signed

[Signature]
(Representative)

Date _____

99-06-18

Name

ROBERT V. OSAKIN

Inspector's Signature _____

Robert D. Owen